16.68 NUEVO REGLAMENTO COMUNITARIO SOBRE LAS EXPORTACIONES, LA TRANSFERENCIA, EL CORRETAJE Y EL TRÁNSITO DE PRODUCTOS DE DOBLE USO

29 de Noviembre de 2016
La Comisión Europea ha publicado un nuevo Reglamento Delegado (UE) 2016/1969 de la Comisión, de 12 de septiembre de 2016 que modifica el Reglamento (CE) nº 428/2009 del Consejo, por el que se establece un régimen comunitario de control de las exportaciones, la transferencia, el corretaje y el tránsito de productos de doble uso.

Este Reglamento establece algunos cambios en la lista de productos sometidos a Control de Exportación. Desde INVEMA destacamos como cambios los siguientes capítulos:

2B001

TORNEADO
Máquinas-herramienta para torneado con dos o más ejes que puedan coordinarse simultáneamente para el "control de contorneado", que posean cualquiera de las características siguientes:
1. Una "repetibilidad de posicionamiento unidireccional" **igual o inferior a** (mejor que) **0,9 micras** en uno o varios ejes lineales con una l**ongitud de carrera inferior a 1,0 m**, **o**
2. Una "repetibilidad de posicionamiento unidireccional" **igual o inferior a** (mejor que) 1,1 micras en uno o varios ejes lineales con una l**ongitud de carrera igual o superior a 1,0 m.**

FRESADO
1. Tres ejes lineales más un eje de rotación que puedan coordinarse simultáneamente para el "control de contorneado", que posean cualquiera de las características siguientes:
a) Una "repetibilidad de posicionamiento unidireccional" **igual o inferior a** (mejor que) **0,9 micras** en uno o varios ejes lineales con una longitud de **carrera inferior a 1,0 m o**
b) Una "repetibilidad de posicionamiento unidireccional" **igual o inferior a** (mejor que) **1,1 micras** en uno o varios ejes lineales con una longitud de **carrera igual o superior a 1,0 m**

2. Cinco o más ejes que puedan coordinarse simultáneamente para el "control de contorneado", que posean cualquiera de las características siguientes:
a) Una "repetibilidad de posicionamiento unidireccional" **igual o inferior a** (mejor que) **0,9 micras** en uno o varios ejes lineales con una **longitud de carrera inferior a 1,0 m**
b) Una "repetibilidad de posicionamiento unidireccional" **igual o inferior a** (mejor que) **1,4 micras** en uno o varios ejes lineales con una **longitud de carrera igual o superior a 1 m y menor de 4 m**
c) Una "repetibilidad de posicionamiento unidireccional" **igual o inferior a** (mejor que) **6,0 micras** en uno o varios ejes lineales con una **longitud de carrera igual o superior a 4 m**, **o**
d) Que sea una "máquina-herramienta de mecanismo paralelo"

Para poder comprobar todos estas modificaciones, click aquí.

Para más información, no duden en ponerse en contacto con INVEMA (Tfl: 943 309009 - invema@invema.es)